

# HYDRAULIC 46

## *Lubrificante per applicazioni idrauliche*

Fluido Idraulico con buone caratteristiche antiusura, antiruggine, antiossidante ed antischiuma; è particolarmente indicato per l'impiego nei sistemi idraulici industriali e nei sistemi idraulici di sollevamento di autocarri, macchine movimento terra, macchine agricole.

### Applicazioni & Benefici

#### - Protezione avanzata

Notevole protezione anti-usura contro quei fenomeni che interessano le parti metalliche, rendendolo utilizzabile in un ampio campo di condizioni operative. Inoltre contiene additivi che svolgono una funzione anti-corrosiva ed anti-ruggine.

#### - Resistenza termica-ossidativa

Buona resistenza termica-ossidativa che previene ed evita la formazioni di morchie, il che si traduce in un prolungamento dei tempi di sostituzione della carica di lubrificante, ovvero una riduzione dei costi di manutenzione.

#### - Demulsività

Capacità demulsiva tale da evitare la formazione di miscele stabili dell'olio con l'acqua che può essere accidentalmente presente nei circuiti idraulici.

#### - Schiumeggiamento

Facile rilascio dell'aria inglobata e limitato schiumeggiamento evitando così il non appropriato funzionamento del dispositivo di trasmissione di potenza.

### Specifiche & Approvazioni

#### - Supera le specifiche di seguito riportate:

DIN 51524 - part II (Classe HLP)

DENISON HF2

Si ricorda di controllare sempre il manuale di uso e manutenzione per la corretta scelta.

I fluidi idraulici HYDRAULIC sono compatibili con tutti i lubrificanti a base minerale, tuttavia i fluidi idraulici non dovrebbero mai essere mescolati con altri (tipo biodegradabili, ignifughi, etc.).

\*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico

## Caratteristiche Chimico-Fisiche

Test	Metodo	Hydraulic 46
<b>Gradazione ISO</b>	-	<b>46</b>
Densità a 15°C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0.855
Viscosità cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D 445	46.0 6.5
Indice di Viscosità	ASTM D 2270	105
Corrosione rame - 3h a 100°C	ASTM D 130	1B
Proprietà antiruggine	ASTM D 665A	Supera
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-27
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D 92	225
FZG / stadio superato	DIN 51354	10

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

## Stoccaggio, Salute & Ambiente

### - Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il lubrificante HYDRAULIC 46 al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

HYDRAULIC 46 non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard di igiene personale.

### - Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.

## Informazioni aggiuntive

### - Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni.

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



[infolab@rilub.it](mailto:infolab@rilub.it)